

306A

With a pre-separator container this wet/dry vacuum extractor is designed for extraction, collection and separation of liquids, sand, and other granules.



306A

- ✓ Enkel att tömma med tippbar container
- ✓ Hög mobilitet och bra för hantering av industriellt spill.
- ✓ Vätskeåtervinning - våt och torr sugning

Med en föravskiljarcontainer är denna våt/torr sugare utformad för utsugning, uppsamling och separation av vätskor, sand och andra granulat. Industridammsugaren 306A är luftdriven och är lämplig för våt och torr utsugning. Denna torr/våtsugare innehåller två filtreringssteg som säkerställer optimal rengöringseffekt. Sugutrustningen är stark och hållbar, lämplig för byggindustrin och verkstadsindustrin. Våt- och torrcontainern kan lätt lutas för att tömma materialet. Flottören förhindrar den första behållaren från överfyllnad. Vagnen är utrustad med stora hjul för enkel rörlighet.

306A

Cerifikat	CE
Installation	Utomhus, Inomhus
Applikation	Vätska, Granulat, Spån
Volym stoftbehållare (l)	40+ 47
Filterarea (m²)	0,35
Typ av filter	Påsfilter
Antal filter	1
Filtermaterial	PTFE på PET
Slangtyp	PE/C
Tryckluftsbehov	1,6 Nm³/min
Max luftflöde (m³/h)	342
Ljudnivå (dB(A))	74.0
Max vaccum (kPa)	-31
Vikt (kg)	69
Slanglängd (m)	7,5
Slangdimension (mm)	51

Modeller

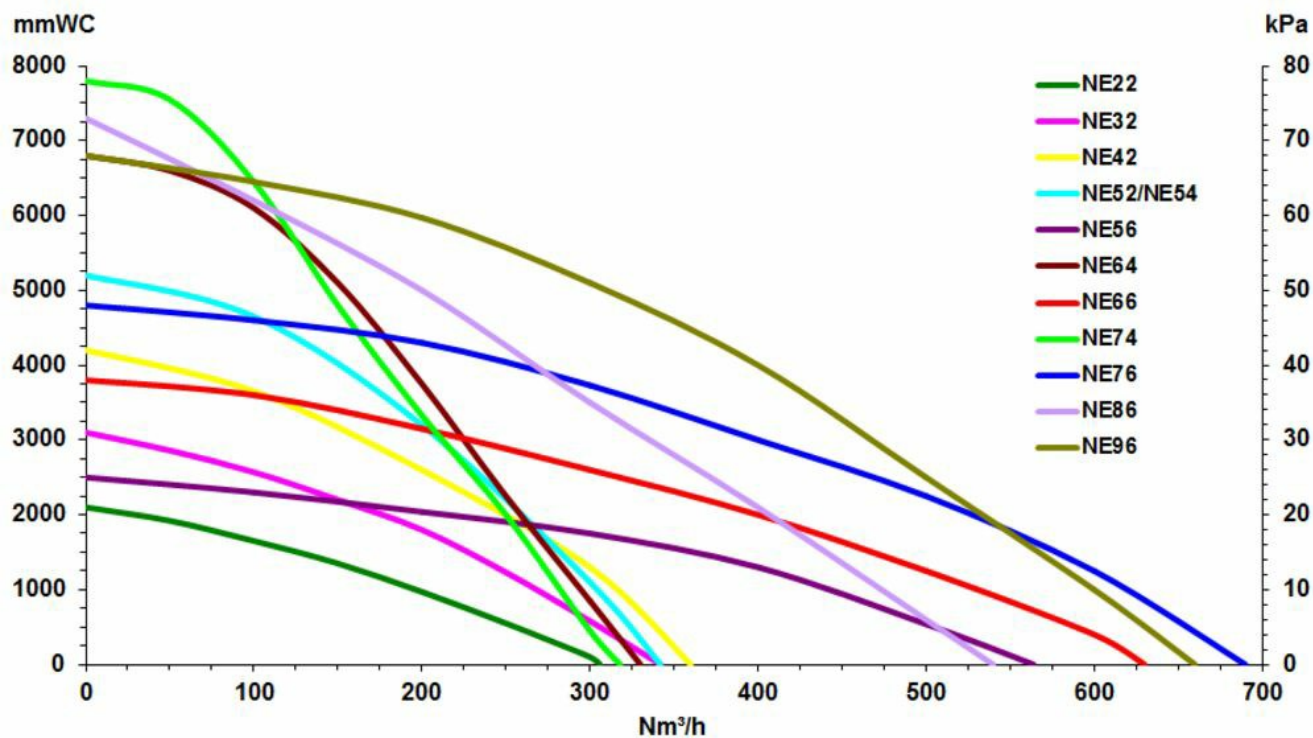
	Art.nr
	42130602

Slangtyper

Slangtyp	Specifikation	Temperatur område, °C	Slangkoppling, fri ände distributionsslang	Slangkoppling, fri ände anslutningsslang	Slanganslutning på upprullare, distributionsslang	Slangkoppling på upprullare, anslutningsslang
PEC	För städning Max vacuum 50 kPa Ledningsförmåga < 10 ⁶ Ohm	-40°C - +60°C				

Tillbehör

	Tillbehör	Art.nr
	Kontrollsystem för NE86-96 utan kontrollbox	43222008
	Kontrollsystem för NE 22-76, utan kontrolbox	43220026
	Kontrollsystem för ejektor NE 22-76	43220001



Air Powered ejectors All performance data are based on 7 bar supply pressure